

CARATTERISTICHE TECNICHE



MOTORE

Modello	Komatsu 3D68E-N3FB
Tipo	Motore Diesel 4 tempi a basse emissioni
Cilindrata totale	784 cm ³
Alaggio per corsa	68 x 72 mm
N. cilindri	3
Alimentazione	iniezione indiretta in pre-camera ad effetto swirl
Aspirazione	naturale
Potenza massima	12,7 kW - 17 HP
Potenza di taratura:	
(SAE J 1349)	11,4 kW - 15,3 HP - 2.600 rpm
(80/1269/EC)	11,2 kW - 15,0 HP - 2.600 rpm
Coppia massima	49 Nm - 1.800 rpm
Raffreddamento	a liquido
Filtro aria	a secco
Avviamento	elettrico con sistema di preriscaldamento dell'aria per avviamenti a freddo



MASSA OPERATIVA

Massa in ordine di lavoro con benna standard, pieno di carburante, + 80 kg operatore (ISO 6016).	
Massa operativa con cingoli in gomma	1.575 kg
Massa operativa con cingoli in acciaio	1.650 kg (opzionale)
Cabina con riscaldamento	+130 kg (opzionale)
Carreggiata variabile (versione HS)	+ 80 kg (opzionale)



IMPIANTO IDRAULICO

Tipo	Komatsu CLSS
Pompe principali	1 a portata variabile + 1 ad ingranaggi
Portata massima	38,5+6,6 l/min
Pressioni max d'esercizio:	
attrezzature di lavoro	MPa 20,6 (206 bar)
traslazione	MPa 20,6 (206 bar)
rotazione	MPa 12,3 (123 bar)
Cilindri idraulici	diametro x corsa
1° braccio	60 x 355 (tettuccio) - 60 x 345 (cabina) mm
2° braccio	55 x 447 mm
benna	50 x 385 mm
rotazione braccio	60 x 313 mm
lama	60 x 60 mm
Forza di strappo alla benna (ISO 6015):	
Avambraccio 965 mm	1.423 daN (1.450 kg)
Avambraccio 1.215 mm	1.423 daN (1.450 kg)
Forza di strappo al braccio (ISO 6015):	
Avambraccio 965 mm	900 daN (920 kg)
Avambraccio 1.215 mm	740 daN (755 kg)

Le attrezzature di scavo sono completamente controllate da servocomandi a controllo proporzionale. Sollevando le leve di sicurezza poste sul supporto comandi tutti i movimenti vengono inibiti.



ROTAZIONE

Motore idraulico orbitale. Ralla a singolo giro di sfere con dentatura interna temperata ad induzione.	
Lubrificazione del gruppo centralizzata.	
Velocità di rotazione	10,4 rpm



TRASMISSIONE

Tipo	completamente idrostatica a due velocità, controllata da 2 leve con pedali integrati
Motori idraulici	2 x pistoni assiali
Sistema di riduzione	riduttori epicicloidali
Forza di trazione	1.360 daN - (1.390 kg)
Velocità di avanzamento	2,2 - 4,2 km/h



LAMA

Tipo	struttura monoblocco elettrosaldata
Larghezza x altezza	1.000 x 250 mm
Sollevamento da terra	290 mm
Profondità di scavo	155 mm



SOTTOCARRO

Telaio inferiore centrale e corpi carrelli di tipo scatola ad alta resistenza.	
Suole	n. 31
Rulli inferiori	n. 3 per lato
Larghezza suole (ferro/gomma)	230 mm
Pressione al suolo (versione std)	0,3 kg/cm ²
Regolazione idraulica della larghezza del carro (versione HS - opzionale).	



IMPIANTO ELETTRICO

Tensione di esercizio	12 V
Batteria	45 Ah
Alternatore	20 A
Motorino d'avviamento	0,9 kW



RIFORMIMENTI

Serbatoio carburante	20 l
Radiatore e impianto	3,2 l
Olio motore	2,8 l
Riduttore finali (per ogni lato)	0,6 l
Serbatoio olio idraulico	23 l